

Inhalt - Kapitel 2

Schlauchverbinder

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 74	 Seite 74	 Seite 74	 Seite 74	 Seite 74	 Seite 74	 pos. Seite 75
 pos. Seite 75	 pos. Seite 75	 Seite 75	 Seite 75	 Seite 76	 Seite 76	 Laborkupplungen Seite 76
 Seite 77	 Seite 77	 Seite 77	 Seite 77	 Schlauchverbinder-Sortiment Seite 77		

Gewinde- und Schlauchtüllen


Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 78/80	 Seite 78	 Drehbare Gewindetülle Seite 78	 Konisches Gewinde Seite 79	 PVC-Gewindetüllen Seite 80	 Seite 79	 Linksgewinde und Metrisches Gewinde Seite 80
 Gewindetülle mit Sicherungsbund DIN 2817 Seite 80	 Standrohrverschraubungen Seite 81	 Gewindetülle für Klemmschalen DIN 2826 Seite 81	 Flansche für Klemmschalen DIN 2826 Seite 81	 Seite 82	 Seite 82	 Seite 83
 Metrisches Gewinde Seite 83	 Innengewindetülle mit Sicherungsbund Seite 83	 auch Linksgewinde Seite 84	 Seite 84	 Seite 85	 Seite 85	 Schlauchtüllen für Klemmschalen DIN 2826 Seite 85

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

**Kapitel 2
Seite 68-137**

Reduziernippel

 Seite 86	 Verlängerungen Seite 86	 Verlängerungen Seite 86	 Verlängerungen Seite 87	 Seite 87	 Seite 88	 Seite 86
 Seite 88	 Reduziernippel ohne Bund Seite 88	 Seite 89	 Seite 89	 Seite 89	 Verschraubungen mit 60°-Universaldichtkegel Seite 89	 Seite 90
 Seite 90	 Seite 90	 Seite 90	 Seite 91	 Seite 91	 Seite 91	

**Kapitel 2
Seite 68-137**

Doppelnippel

 Seite 92	 Seite 92	 Seite 93	 Adapter Seite 94	 Adapter Seite 94	 Adapter Seite 94	 Adapter Seite 94
 Adapter Seite 95	 Adapter Seite 95	 Adapter Seite 95	 Adapter Seite 96	 Seite 96	 Seite 98	 Seite 99
 Seite 100	 Seite 100	 Seite 101	 Seite 102	 Seite 102	 Seite 102	

Aluminium (A)
Kupfer (CU)
Edelstahl (ES)
Messing (MS)
Messing vernickelt (MSV)
Kunststoff (K)
Polypropylen (PP)
Teflon (PFA)
Polyvinylidenfluorid (PVDF)
Stahl phosphatiert
Stahl verzinkt (ST)








Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

Inhalt - Kapitel 2

2

Milchgewindeverschraubungen

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 103	 Seite 103	 Seite 103	 Seite 103/104	 Seite 104	 Seite 105	 Seite 105
--	--	--	--	---	--	--

Muffen und Schottverschraubungen

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 106	 Seite 106 - 108 <i>auch Hochdruck</i> <i>G</i> <i>NPT</i> <i>JIC</i>	 Seite 106/107 Anschweißmuffe/ Rundmuffe	 Seite 108 <i>Hochdruck</i> <i>Zoll/JIC</i>	 Seite 93/115 <i>Hochdruck</i>	 Seite 109	 Seite 109 <i>zöllig/metrisch</i>
---	--	---	--	---	---	---

Winkelfittings

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 110	 Seite 110	 Seite 110	 Seite 110	 Seite 110	 Seite 110	 Seite 110 <i>Hochdruck</i> <i>G</i>
 Seite 111 <i>Hochdruck</i> <i>NPT</i>	 Seite 111 <i>Hochdruck</i> <i>G</i> Winkerverschraubung mit 60° Dichtkegel Seite 111	 Seite 111 <i>Hochdruck</i> <i>JIC</i>	 Seite 111	 Seite 111	 Seite 111	 Seite 112
 Seite 112	 Seite 112	 Seite 112	 Seite 112	 Seite 113 <i>Hochdruck</i> <i>NPT</i>	 Seite 113 <i>Hochdruck</i> <i>G</i> Winkerverschraubung mit 60° Dichtkegel Seite 113	 Seite 113 <i>Hochdruck</i> <i>JIC</i>

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

Winkelfittings Fortsetzung

Kapitel 2
Seite 68-137



T-Stücke, Y- und Kreuzstücke

Kapitel 2
Seite 68-137



Aluminium (A)
Kupfer (CU)
Edelstahl (ES)
Messing (MS)
Messing vernickelt (MSV)
Kunststoff (K)
Polypropylen (PP)
Teflon (PFA)
Polyvinylidenfluorid (PVDF)
Stahl phosphatiert
Stahl verzinkt (ST)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

Inhalt - Kapitel 2

2

Verteilerblöcke

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 120	 Seite 120	 Seite 120	 Seite 121	 Seite 121	 Seite 121	 Luftweichen mit Kupplungsdo- sen Seite 121
 Seite 122	 Seite 122	 Seite 122	 Seite 122	 Seite 122	 4-fach Seite 123	 4-fach Seite 123
 8-fach Seite 123	 9/12-fach Seite 123	 2/4/6/8/12-fach Seite 124	 Verteiler mit inte- grierten Kugelhähnen Seite 124	 10-fach Seite 123	 4-fach Seite 123	

Verschlussstopfen

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 126	 auch metrisch Konisches Gewinde Seite 126	 Seite 126	 Konisches Gewinde Seite 126	 Seite 126	 Seite 126	 Konisches Gewinde Seite 127
 Konisches Gewinde Seite 127	 Hochdruck G Seite 127	 Hochdruck Metrisch Seite 127	 Hochdruck NPT Seite 127	 Hochdruck UNF Seite 127	 Hochdruck UNF Seite 127	 60° Universal- Dichtkegel Seite 128
 Hochdruck JIC Seite 128	 Hochdruck Verschlussstopfen für Schneidring- verschraubungen Seite 128	 Hochdruck Verschluss- verschraubungen für Schneidring- verschraubungen Seite 128				

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

Verschlusskappen

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 125	 Seite 125	 Seite 125	 Seite 125	 Hochdruck <i>G</i> 60° Universal-Dichtkegel Seite 125	 Hochdruck <i>NPT</i> Seite 125	 Hochdruck <i>JIC</i> Seite 125
--	--	--	--	--	---	---

Drehdurchführungen

Kapitel 2
Seite 68-137

 Seite 129	 1500 U/min. Seite 129	 Hochdruck Drehgelenke Seite 129	 Drehgelenke mit Kupp- lungsstecker Seite 129	 Drehgelenke Seite 129	 Drehverteiler Seite 129	 1-fach Seite 130
 3/6-fach Seite 130	 2-fach Seite 131	 3-fach Seite 131	 Hochdruck Seite 137	 Hochdruck Seite 132	 Hochdruck Seite 137	 Hochdruck Seite 137
 Hochdruck Seite 136	 Hochdruck Seite 134	 Hochdruck Seite 134	 Hochdruck Seite 134	 Hochdruck Seite 134	 Hochdruck Seite 135	 Hochdruck Seite 135
 Hochdruck Seite 135	 Hochdruck Seite 135	 Seite 135	 Seite 135	 500 U/min Seite 36	 500 U/min Seite 133	 500 U/min Seite 36
 500 U/min Seite 133	 1500 U/min Seite 37	 1500 U/min Seite 133	 1500 U/min Seite 37	 Schnelldreh- verschraubungen Seite 133		

Aluminium (A)
Kupfer (CU)
Edelstahl (ES)
Messing (MS)
Messing vernickelt (MSV)
Kunststoff (K)
Polypropylen (PP)
Teflon (PFA)
Polyvinylidenfluorid (PVDF)
Stahl phosphatiert
Stahl verzinkt (ST)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.